

	FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO	Fecha última versión
		21-01-2019
		VERSIÓN # 1

ESPECIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Guantes de examen sin polvo de nitrilo (textura de la palma)

SECCIÓN I: DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. 1 Type | Guante de examen de nitrilo, sin polvo, en línea, con un solo cloro, no estéril |
| 1. 2 Material | Nitrilo Sintético |
| 1. 3 Azul | |
| 1. 4 Diseño yFeature | Ambidiestro, con textura de palma, puño deFeature cuentas |
| 1. 5 Powder | Powder lubricante en polvo |
| 1. 6 Almacenamiento Condition | Los guantes deben mantener sus propiedades cuando se almacenan en un lugar seco. condición. Evite la luz solar directa. |
| 1. 7 Vida útil | Los guantes deben tener una vida útil de 5 años a partir de la fecha de fabricación con las condiciones de almacenaje anteriores |
| 1. 8 EmbalajeStyle | 50 guantes x 10 dispensadores x 1 caja de cartón |
| 1. 9 TallaMarking
cada | La talla de los guantes se marcará en la casilla de verificación en |

SECCIÓN II: REQUISITOS DE RENDIMIENTO

(Plan de muestreo - ISO 2859 Single Normal)

#	Características	Nivel de inspección	Nivel de calidad aceptable	Estándar de referencia
2.1	Dimensiones	S2	4.0	ASTM D6319-10 (2015)
2.2	Propiedades Físicas	S2	4.0	ASTM D6319-10 (2015)
2.3	Libertad de agujeros (prueba de bomba de aire)	GI	1.5	Práctica interna

	FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO	Fecha última versión
		21-01-2019
		VERSIÓN # 1

2.4 (i) ii)	Defectos Visuales: Mayor Visual Menor Visual	GI	2.5 4.0	Práctica interna
2.5 (i) ii) iii)	Defectos en el embalaje: Regulatorio Visual Crítico (incluye recuento de guantes)	GI GI S2	** 4.0 4.0	Práctica interna
2.6	Residuo Libre de Polvo	N=5	-	ASTM D6319-10 (2015) ASTM D6124-06 (2011)
2.7	Tamaño de la mezcla / Guante de mezcla / Mano de mezcla	No Permitido		

3.1 Dimensiones

Descripción	Tamaño	Estándar
Longitud (mm)	Todos los tamaños	Mínimo 240
Ancho de la palma (mm)	XS	76 +/- 3
	S	84 +/- 3
	M	94 +/- 3
	L	105 +/- 3
	XL	113 +/- 3
	XXL	123 +/- 3

Espesor (mm)	Todos los tamaños	Dedo: 0,22 +/- 0,02 (Valor típico: 0,20 - 0,23)
*pared única		Palma: 0,19 +/- 0,02 (Valor típico: 0.17 - 0.20)

	FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO	Fecha última versión
		21-01-2019
		VERSIÓN # 1

SECCIÓN III: ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO

3.1 Dimensiones

3.2 Propiedades Físicas

Descripción	Estándar	
	Antes del Envejecimiento	Después del Envejecimiento
Alargamiento a la rotura (%)	Mínimo 500 (Valor típico: 500 - 600)	Mínimo 400 (Valor típico: 400 - 550)
Resistencia a la tracción (MPa)	Mínimo 14 (Valor típico: 14 - 20)	Mínimo 14 (Valor típico: 14 - 20)

3.3 Libres de agujeros

El tamaño de la muestra y el número permitido de guantes no conformes en las muestras se determinarán de acuerdo con el Plan de Muestreo ISO 2859-1 Normal Único utilizando la inspección y el nivel de calidad aceptable como se indica en la Sección II: Requisitos de desempeño.

3.4 Defectos Visuales

El tamaño de la muestra y el número permitido de guantes no conformes en las muestras para defectos mayores y menores se determinarán de acuerdo con el Plan de Muestreo ISO 2859-1 Normal Único utilizando la inspección y el nivel de calidad aceptable como se indica en la Sección II: Requisitos de desempeño.

3.5 Defectos de embalaje

El tamaño de la muestra y el número permitido de no conformidades en las muestras por defectos reglamentarios, visuales y críticos del envase se determinarán de acuerdo con el Plan de muestreo ISO 2859-1 Normal Único utilizando la inspección y el nivel de calidad aceptable según lo establecido en la Sección II: Requisitos de rendimiento (Recuento de guantes = 50 unidades por dispensador).

3.6 Residuos sin polvo Máximo 2 mg por guante



